



A&R Carton: Logipack®-System und Closed Basket

Das Unternehmen präsentiert sich gemeinsam mit Logipack und K. Hartwall. Im Mittelpunkt steht das Logipack®-System, ein Pool-System für Mehrwegflaschen. Teil des Systems ist der von A&R Carton entwickelte Closed Basket. Der Deckel verhindert eine Einzelentnahme der Flaschen. Da der Sechser-Träger beim Öffnen nicht zerstört wird, soll er auch für die Rückführung der Flaschen zum Handel genutzt werden.



Außerdem zeigt A&R Carton ihr gesamtes Multipack-Programm für Flaschen und Dosen: Open Basket Carrier, Fully-Enclosed-Verpackungen, Zuschnitte und Tops sowie Sonderlösungen für Promotionaktionen.

Halle 4a, Stand 423

American Neons (ANS): Neon-Displays und Zubehör

Seine Kernkompetenz sieht das Unternehmen in der Entwicklung und Produktion von Neon-Displays und Zubehör für den Innenbereich (made/assembled in Germany).



Das patentierte Dekoleuchtstabsystem Way-Light stammt ebenfalls von ANS. Weitere Produktgruppen bilden u. a. die Leuchtstoffröhren mit Splitterschutz und/oder UV-Schutz, farbige Ummantelungen sowie Lichtfilterrohre und Farbglasröhren.

Halle 4a, Stand 225b

Ardagh Glass: Glasverpackungen

Die Unternehmens-Gruppe mit Sitz in Irland präsentiert sich erstmals als einheitliche Marke der vormals unabhängig voneinander

agierenden Unternehmen Heye Glas (D), Rockware (UK), Huta Szkła Ujście (PL), Abbruzzo Vetro (I) sowie der kürzlich akquirierten 13 Glaswerke von Rexam.

Zum Gesamtrepertoire gehören Glasverpackungen für alle Marktsegmente der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie sowie für die Pharmabranche. Neben den vielfachen Variationen für Farben und Formen werden Dekorationsmöglichkeiten durch Glasveredelungen und Added-Value-Prozesse gezeigt. Dazu gehören Pulverlackbeschichtungen und Rundum-Etikettierungen wie Siebdruck, Satinieren oder Metall- und Glanzeffekte.

Halle 4a, Stand 219/322

EasyProof Laborbedarf: Schnelldiagnostikmethoden

Das Unternehmen präsentiert Schnellnachweismethoden für die Routine und bietet Beratungsangebote zur Optimierung des Ressourceneinsatzes an. Innerhalb von 30 Minuten nach Probenahme können nach Angaben des Herstellers ohne eine Voranreicherung mikrobiologische Ergebnisse erreicht werden.



Seit sieben Jahren wird diese Analytik in der Getränkeindustrie eingesetzt. Es können Bakterien, Schimmelpilze und Hefen nachgewiesen werden. Neue Nährmedien für die klassische Analytik liefern innerhalb kurzer Zeit den Nachweis auf bierschädliche Bakterien oder auf Hefen und Schimmelpilze, heißt es. Ein neuer Schnelltest soll innerhalb von drei Stunden die Prüfung auf gärfähige Hefen ermöglichen

Halle 4a, Stand 242

DW Plastics: Entwicklung und Herstellung von Flaschenkästen

Die tschechische Brauerei Kožel erteilte dem belgischen Unternehmen aus Bilzen die Aufgabe zur Entwicklung eines spezifischen Designs und einer qualitativen Produktion. Die Hauptschwierigkeit bei diesem Kasten lag in der Wiedergabe des originellen Holzlooks und des Holzgefühls bei Berührung.

Dies wurde durch intensive Forschung nach den richtigen Holzstrukturen verwirklicht, die während des Produktionsprozesses auf den Kasten übertragen werden mussten, wobei der Siebdruck 1/1 (fünf Farben) auf diesem Relief angebracht werden musste. Das Resultat ist laut Unternehmen ein origineller Kasten, womit sowohl der Kunde als auch DW Plastics als Partner zufrieden sind.



Halle 4a, Stand 203/209

Ecolab: Moderne Hygienelösungen

Eines der diesjährigen Messe-Highlights ist DryExx – ein, wie es heißt, innovatives Konzept zur trockenen Bandschmierung. Das DryExx-Konzept beinhaltet ein ultimatives Schmierersystem in einem umfassenden Serviceprogramm, betont das Unternehmen. Mit EcoChexX.Net soll eine branchenübergreifende Lösung zu einem effektiven und effizienten Management von Produkt- und Prozesssicherheit geboten werden. PlanChexX.Net ist ein Modul der EcoChexX.Net-Software-Familie, das es ermöglichen soll, Hygieneverfahren zu erzeugen, zu verwalten und zu dokumentieren.

Tanclean ist ein komplettes Konzept zur Einphasenreinigung und nicht-oxidierenden Desinfektion, das seinen Einsatz besonders in Brauereien finden soll. Mit Trimeta LPC und Trimeta PSF präsentiert Ecolab die neuesten Produkte zur effizienten Reinigung von Brauanlagen.

Halle 4a, Stand 217

Fink Tec: Präzises Hygienemanagement

Die Firma aus Hamm will erneut Maßstäbe im gesamten Hygienemanagement durch neue systemische Innovationen für die Reinigung und Desinfektion in der Getränkeherstellung setzen.

Das Unternehmen setzt auf die Komponenten Low-Process-Cost, Verbesserung der ökologischen Bilanz durch den Einsatz von umweltverträglichen Substanzen (zusätzlich Optimierung der Energie und Wasserbilanz, Wiederverwertung und Entsorgung) und Gesamtkompetenz durch Systemlieferant mit integrierten Service- und Dienstleistungen. Im Mittelpunkt der diesjährigen Neuheiten steht das Ökoron®-System. Es bietet, so der Hersteller, eine Zeiteinsparnis von bis zu 30 Prozent in einzelnen Prozessen und soll damit eine hohe Wirtschaftlichkeit sichern.



Weiterhin vorgestellt werden die beiden neuen Spezial-Additive für Glas- und PET-Flaschenreinigung FT 21 FRG und FT 247 FRG.

Halle 4a, Stand 401

Franke Kegs und Services: Breites Kegfassangebot

Keg evolution heißt die internationale Brauerei-Initiative des Unternehmens, die auch weiter fortgeführt werden soll. Strategisch im Mittelpunkt steht der Hauptsitz in Kreuztal mit hohen Fertigungskapazitäten und innovativen Neuentwicklungen, wie es heißt. Eine effiziente Versorgung des amerikanischen Marktes soll durch die neue Produktionsstätte in Ruston/Louisiana/USA gegeben sein. Hier werden Neu-Kegs, Kopf- und Fußringe gefertigt und ein vollständiger Keg-Service angeboten.